

Batterie

Aperçu de la gamme



Avec la hausse continue du coût de l'électricité et de la consommation d'énergie par les applications des data centers, l'efficacité énergétique devient un sujet de plus en plus préoccupant pour le marché de l'UPS.

De plus, la sensibilisation grandissante sur l'impact environnemental de la consommation d'énergie presse les décideurs politiques pour qu'ils élaborent de véritables stratégies de gestion énergétique et investissent dans des mesures éco-responsables. Dès lors, la diminution de la consommation par le biais de mesures écologiques constitue un objectif crucial pour de nombreux acteurs du marché de l'UPS, qui tentent de mettre sur pied des dispositifs moins énergivores en vue de limiter les pertes d'énergie et, par conséquent, les coûts de fonctionnement.

Caractéristiques et avantages

- **Large gamme de puissance Wpc pour des monoblocs à connectique frontale et sur le dessus**
- **Conçues spécialement pour des applications à régime de décharge élevé**
- **Excellente densité d'énergie**
- **Longue durée de vie : > 12 ans à 20 °C**
- **Faible consommation d'énergie**
- **Faible coût total de possession**

EnerSys®, l'un des plus importants fabricants de batteries au monde et n° 1 dans les solutions de stockage de l'énergie, est fier de participer au développement de produits parmi les plus efficaces et les plus innovants, destinés à une vaste gamme d'applications. La gamme DataSafe® HX Plus d'EnerSys, composée de batteries plomb acide étanches (VRLA), contribue de façon significative à atteindre les objectifs des applications d'alimentation de secours les plus critiques de l'utilisateur. Grâce à l'association de la technologie de plaques fines de plomb pur, aussi sophistiquée qu'éprouvée, et d'une série de matériaux de haute qualité et pureté, EnerSys est à même de proposer des produits dotés de propriétés exceptionnelles et d'un excellent rapport qualité-prix.

Construction

- Les plaques positives haute performance sont conçues pour leur longévité et leurs excellentes propriétés de recharge
- Les plaques négatives apportent un équilibre parfait avec les plaques positives, garantissant ainsi une efficacité de recombinaison optimale.
- Séparateur en fibre de verre microporeuse à faible résistance. L'électrolyte est absorbé par ce matériau, ce qui empêche toute fuite acide en cas d'accident
- Acide sulfurique dilué de haute qualité absorbé par le matériau du séparateur
- Bacs et couvercles en polymère ABS hautement résistant
- Option auto-extinguible UL94 V-0 disponible⁽¹⁾
- Borne à double joint haute intégrité, pour un fonctionnement sans risque de fuite
- Valve autorégulatrice de décompression empêchant l'entrée d'oxygène atmosphérique, avec dispositif antidéflagrant

Installation et utilisation

- Les monoblocs sont conçus pour être installés dans des armoires ou sur des supports, à proximité de leur zone d'utilisation. Un local batterie séparé n'est pas nécessaire
- Il est conseillé d'installer les monoblocs DataSafe® HX+ sur leur base. Veuillez consulter votre contact EnerSys pour toute autre orientation d'installation.
- Tension de floating recommandée :
2,29 V / élément à 20 °C
2,27 V / élément à 25 °C
- Durée de stockage : jusqu'à 24 mois (à 20 °C)
- Faible maintenance : aucun ajout d'eau n'est requis
- Plage de températures de fonctionnement : -30 °C à +45 °C.

Normes

- Batteries testées conformément à la norme internationale CEI 60896-21 et conformes aux exigences de CEI 60896-22
- Classifiées « très longue durée de vie » (>12 ans) selon le guide Eurobat
- Composant reconnu par UL
- Les batteries doivent être installées selon la norme de sécurité CEI 62485-2 et les réglementations nationales/locaux
- Classifiée comme batterie étanche et approuvée en tant que marchandise non dangereuse pour le transport terrestre, maritime et aérien selon les exigences de l'ADR/RID, de l'IMDG et de l'IATA
- Les systèmes de gestion régissant la fabrication des produits DataSafe® HX+ sont certifiés conformes aux normes ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001

Caractéristiques générales

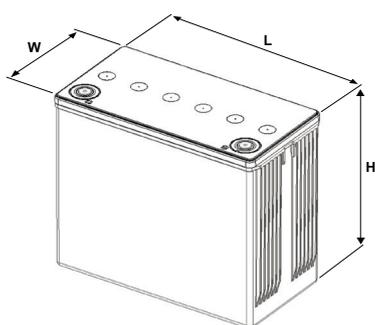
Type de batteries ⁽¹⁾	Tension nominale (V)	Watts / élément (W/élé)	Capacités nominales (Ah)	Dimensions nominales (mm)			Poids (kg) ⁽²⁾	Courant de court-circuit (A) ⁽³⁾	Résistance interne (mΩ) ⁽³⁾	Bornes
		15 min à 1,67 V / élément @ 25 °C	Taux C10 à 1,80 V / élément @ 20 °C	Longueur	Largeur	Hauteur				
12HX385+	12	386	87	302	175	227	30,2	2447	4,10	Insert femelle M6
12HX450+	12	450	101	302	175	227	32,5	2700	3,80	Insert femelle M6
12HX530+	12	530	124	338	173	273	40,8	3500	3,50	Insert femelle M6
12HX600+	12	601	139	338	173	273	43,2	3800	3,30	Insert femelle M6
12HX650F-FR+	12	650	163	561	125	283	52,0	3679	3,43	Insert mâle M6
12HX700F-FR+	12	701	169	561	125	316	59,6	3970	3,17	Insert mâle M6

Remarque :

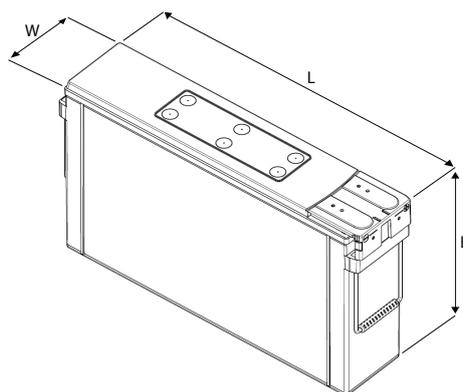
⁽¹⁾ Ajouter « FR » avant « + » à la nomenclature du produit pour les versions auto-extinguibles, par ex. « 12HX385FR+ ». Remarque : les monoblocs de borne frontale (F) sont uniquement disponibles dans la version UL94-V0 auto-extinguible.

⁽²⁾ Hauteur incluant les bornes

⁽³⁾ Valeurs obtenues avec la méthode CEI.



12HX385+
12HX450+
12HX530+
12HX600+



12HX650F-FR+
12HX700F-FR+



EnerSys World Headquarters
2366 Bernville Road
Reading, PA 19605, USA
Tel: +1-610-208-1991 /
+1-800-538-3627

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zug
Switzerland

EnerSys Asia
152 Beach Road
Gateway East Building #11-08
Singapore 189721
Tel: +65 6416 4800

Contact: